

TECHNISCHES DATENBLATT

0893 700 100 / 0893 700 110

WÜTOP® Folienkleber

Geprüfter Systemkleber zur dauerhaften Abdichtung von Dampfbremsen und -sperrern ohne Anpresslatte gemäß DIN 4108 - 7 / SIA 180.

Anwendungsgebiete:

Für die Verklebung aller Würth-Dampfbremsen und -sperrern sowie Dichtfolien auf Bauwerksuntergründen. Bitte beachten Sie die entsprechende Verlegeanleitung Wütop Dampfbremsen!

Untergrund:

Bauwerksuntergründe wie Mauer- und Ziegelwerk, Beton, Holz, Putz, GF (Gipsfaser)-, GK (Gipskarton)-Platten, Kupfer und verzinktes Metall.

Eigenschaften:

- Geprüfte Dichtheit von 600 Pa Druckdifferenz
- Geruchsneutral
- Haftstark und flexibel
- Breites Haftspektrum
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Dauerelastisch
- Selbstklebend
- Feuchtigkeitsresistent
- 10 Jahre Systemgarantie

Anwendung:

Untergründe müssen sauber, tragfähig und trocken sein. Es sollte eine ausreichende Luftzirkulation der Umgebung bzw. Trocknung des Klebstoffes auf dem Untergrund gewährleistet sein.

Auf stark saugenden Untergründen wie z. B. Gasbeton, Gipskarton oder Sandstein sollte der Voranstrich EURASOL® Haftplus (Art.-Nr. 0893 992 710) verwendet werden. Es sollten 4 – 8 mm Raupen auf die Folie bzw. den Anschluss aufgebracht werden. Nach dem Raupenauftrag Folie zugfrei (mit Entlastungsschleife zur Zugentlastung) fügen, Fixierung erfolgt durch leichtes Andrücken (Raupe nicht flach drücken, soll >1mm dick erhalten bleiben).

Version: 01, Datum: 04.02.2016

TECHNISCHES DATENBLATT

Je nach Feuchtigkeitsniveau des Bauwerkstoffes erfolgt alternativ das Fügen nach bedingter Antrocknung (16 bis 20 Stunden) des Klebstoffes. Die Verklebung auf nicht saugenden Untergründen erfolgt im Kontaktklebeverfahren.

Technische Daten:

Chemische Basis	modifizierte Acrylat-Polymerdispersion
Farbe	hellgelb
Dichte (nach EN 542 bei +20°C)	1,16 g/cm ³
Viskosität	mittelviskos-pastös
Durchhärtegeschwindigkeit	ab 2 Tagen, je nach Raupenstärke und Saugfähigkeit
Verarbeitungstemperatur	Werkstoff: ab -5°C bis +40°C Kartusche / Beutel: ab +10°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +60°C
Standvermögen	thixotrop
Lagerfähigkeit	12 Monate, bei +15°C bis +25°C, trocken, ohne direkte Sonneneinstrahlung (im dicht verschlossenen Originalgebinde)

Hinweise:

- Bitte beachten Sie die Verarbeitungshinweise der Systemgarantie
- Gelöste Verbindungen lassen sich durch die selbstklebende Eigenschaft des Klebfilms wieder fügen.
- Bei Verarbeitungstemperatur unter +15°C vorzugsweise mit Profipistole Art.-Nr.: 0891 300 310 verarbeiten.
- Der ausgehärtete WÜTOP® Folienkleber besitzt in der Regel eine gute Wasserbeständigkeit; trotzdem sind Anwendungen bei ständig erhöhter Luftfeuchtigkeit, z.B. Schwimmbad oder andere Nasszellenbereiche, zu vermeiden.

TECHNISCHES **DATENBLATT**

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.